‏‏8 יוני 2025

‏‏‏‏‏י"ב סיוון ה'תשפ"ה

#

# אישור מנהל רוחבי ליצרני פסולת מסוכנת

## העברת פסולת בוצת צבע ופסולת דיו למפעל אקומדיקל, היתר רעלים מס' 833181, לצורך הכנה והעברה להשבת אנרגיה R12/R1

תקנות רישוי עסקים (סילוק פסולת חומרים מסוכנים), התשנ"א – 1990 (להלן: "התקנות") מחייבות בעל מפעל לסלק את הפסולת המסוכנת שמקורה במפעל או מצויה בו, למפעל לנטרול וטיפול בפסולות מסוכנות שבנאות חובב או למקום אחר באישור המנהל (להלן: "אישור מנהל").

אישורי מנהל רוחביים, מאפשרים העברת פסולת מסוכנת מסוג מסוים, בעלת מאפיינים ספציפיים לטיפול במתקנים לטיפול בפסולת והכל כפי שיפורט להלן, ולפי תנאים שיעמוד בהם יצרן הפסולת והמפעל המטפל. יובהר בזאת, כי האמור נוגע רק לאישור המנהל בהתאם לתקנות ולא ליתר החובות הנובעות מהתקנות או לפי כל דין, כגון ליווי הפסולת ב"טופס מלווה לפסולת מסוכנת", אריזתה ושינועה של הפסולת.

אין באמור באישור מנהל רוחבי זה, כדי לגרוע מהגשת בקשה לקבלת אישור מנהל פרטני, בייחס לפסולת מסוכנת שאינה מנויה באישור זה.

לאור כל האמור ובתוקף סמכותי לפי תקנה 2(ב) לתקנות, הריני מאשר/ת העברת פסולת חומרים מסוכנים למפעל **"אקומדיקל" (להלן: מפעל הטיפול)** כמפורט להלן:

|  |  |
| --- | --- |
| **שם הפסולת (בהתאם לסוגי הפסולת המפורטים בנספח 1)** | **קוד הטיפול ((R/D** |
| בוצת צבע | R12/R1 |
| פסולת דיו | R12/R1 |

וזאת בתנאים המפורטים להלן:

1. על כל משלוח של הפסולת המועבר לטיפול להתאים למפורט באישור מנהל זה, מבחינת מאפייני הפסולת וסיווגה, ערכי סף, מגבלות הקליטה וכל תנאי שצוין באישור מנהל זה.
2. טרם שינוע הפסולת, יצרן הפסולת יעביר למפעל הטיפול טופס הצהרת יצרן כמפורט בנספח 23.
3. הפסולת תועבר למפעל הטיפול רק לאחר שיצרן הפסולת קיבל מסמך הסכמה לקליטת הפסולת המסוכנת חתום בידי מפעל הטיפול, בנוסחו בנספח 3.
4. הפסולת תועבר רק באמצעות מובילים בעלי היתרים לפי כל דין, לרבות היתרי רעלים.
5. פסולת מסוכנת תשונע בצירוף טופס מלווה לפסולת מסוכנת, אשר ייחתם על ידי מפעל הטיפול ויישמר לאחר סיום המילוי למשך 5 שנים.
6. אישור זה תקף מיום **08.06.2025** ועד ליום **08.06.2026**.

בברכה,

עמיחי גיליס

ממונה פסולת מסוכנת

המנהל לצורך התקנות

### נספח 1- סוגי הפסולת המותרים לקליטה במפעל לפי קטלוג הפסולת האירופאי

| **מס'** **פרק** | **שם הפרק** | **מס' תת פרק** | **שם תת פרק** | **מס' קטלוגי** | **סיווג פסולת** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 08 | פסולת שמקורה בייצור, פורמולציה, אספקה ושימוש בציפויים (צבעים, לכות ואמאיל זגוגי), דבקים, חומרי איטום ודיו להדפסה | 01 | פסולת שמקורה בייצור, פורמולציה, אספקה, שימוש והסרת צבע ולכה | \*080113 | בוצה שמקורה בצבע ולכה שמכילה ממסים אורגניים או חומרים מסוכנים אחרים |
| 08 | פסולת שמקורה בייצור, פורמולציה, אספקה ושימוש בציפויים (צבעים, לכות ואמאיל זגוגי), דבקים, חומרי איטום ודיו להדפסה | 01 | פסולת שמקורה בייצור, פורמולציה, אספקה, שימוש והסרת צבע ולכה | \*080115 | בוצה מימית שמכילה צבע אולכה שמכיליםממסים אורגניים אוחומרים מסוכנים אחרים |
| 08 | פסולת שמקורה בייצור, פורמולציה, אספקה ושימוש בציפויים (צבעים, לכות ואמאיל זגוגי), דבקים, חומרי איטום ודיו להדפסה | 04 | פסולת שמקורה בייצור ,פורמולציה ,אספקה ושימושבדבקיםוחומרי איטום)כולל מוצריםאטומים למים( | \*080411 | בוצה של דבקים וחומרי איטוםשמכילה ממסיםאורגניים וחומריםמסוכנים אחרים |
| 14 | פסולת של ממיסיםאורגניים ,חומריקירור וחומריםדוחפי ם)למעט 07 ו 08) | 06 | פסולת ממסים אורגניים, חומריקירורותרסיסי/קצפיםדוחפים | \*140605 | בוצה או פסולת מוצקה שמכילהממסים אחרים |

### נספח 2- טופס הצהרת יצרן

תאריך:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**פרטי מפעל הטיפול:**

בעל ההיתר במפעל המטפל \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

שם המפעל המטפל \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

מספר היתר הרעלים \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. הריני מצהיר על הרכב הפסולת המסוכנת הנוצרת בעסק ומיועדת לטיפול במפעלך:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| יצרן הפסולת | שם זרם הפסולת | מספר הפסולת | מתקן הייצור ממנו נוצרה הפסולת | קוד Y (נספחים I ו-II לאמנת באזל) – קוד ותיאור הקוד | סוג הפסולת (נספח VIII לאמנת באזל – סיווג ותיאור הסיווג | קוד סיכון (H) לאמנת באזל | קבוצת סיכון ע"פ האו"ם | סיווג ע"פ קטלוג הפסולות האירופאי (סיווג ופירוט) | מתקן / סוג טיפול | קוד פעולות השבה (R) לאמנת באזל | קוד טיפול בפסולת (D) לאמנת באזל | כמות שנתית (טון) | סוג האריזה | מאפיין עיקרי של הפסולות | סוג מזהם | טווח הריכוזים בפסולת (מינימום - מקסימום |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

1. אני מתחייב כי בדקתי את עמידתה של הפסולת בערכי הסף ומגבלות הקליטה של מפעל הטיפול, בהתבסס על תהליכי הייצור והאנליזה ממעבדה מוסמכת שהועברה לפסולת זו.
2. במידה ויחול שינוי בהרכב הפסולת המסוכנת, הנני מתחייב לשנות את ההצהרה ולהודיע על כך.
3. במידה ויחול שינוי בפעילות אשר תביא לשינוי בכמות הפסולת המוצהרת, הנני מתחייב לשנות את ההצהרה ולהודיע על כך. (רלוונטי עבור יצרן המייצר מתחת ל- 10 טון לשנה פסולת כוללת מפעילותו).

**פרטי יצרן הפסולת:**

שם העסק /המפעל \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

מספר היתר רעלים של העסק / ח.פ. מפעל \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

כתובת העסק / מפעל \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

שם מנכ"ל / בעל ההיתר/ אחראי היתר \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

בברכה,

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ בעל היתר הרעלים / בעל העסק יצרן הפסולת

(חתימה וחותמת העסק - יצרן הפסולת המסוכנת)

### נספח 3- מסמך הסכמה לקליטת הפסולת

תאריך:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

לכבוד: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

בעל היתר הרעלים של יצרן הפסולת המסוכנת: ­­­­­­­­­­­­­­­­­\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

מס' ח.פ של יצרן הפסולת/ ת.ז של יצרן הפסולת\*: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

מס' היתר רעלים: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

כתובת**:** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**הנדון: הסכמה לקבלת פסולת מסוכנת לטיפול**

1. הריני לאשר, כי הפסולת המסוכנת המתוארת בבקשתך כמפורט להלן, ניתנת לטיפול במתקן \_\_\_\_\_\_\_\_ בהתאם לתנאים שנקבעו למתקן:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| יצרן הפסולת | שם זרם הפסולת | מספר הפסולת | מתקן הייצור ממנו נוצרה הפסולת | קוד Y (נספחים I ו-II לאמנת באזל) – קוד ותיאור הקוד | סוג הפסולת (נספח VIII לאמנת באזל – סיווג ותיאור הסיווג | קוד סיכון (H) לאמנת באזל | קבוצת סיכון ע"פ האו"ם | סיווג ע"פ קטלוג הפסולות האירופאי (סיווג ופירוט) | מתקן / סוג טיפול | קוד פעולות השבה (R) לאמנת באזל | קוד טיפול בפסולת (D) לאמנת באזל | כמות שנתית (טון) | סוג האריזה | מאפיין עיקרי של הפסולות | סוג מזהם | טווח הריכוזים בפסולת (מינימום - מקסימום |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

1. הפסולת המסוכנת תתקבל לטיפול רק בליווי אישור מנהל וטופס מלווה לפסולת מסוכנת.
2. במידה ויחול שינוי במאפייני הפסולת המסוכנת לרבות בהרכב הפסולת המסוכנת , על יצרן הפסולת המסוכנת לשנות את טופס הצהרת יצרן בהתאם לשינוי.
3. במידה ויחול שינוי ביכולת הטיפול בפסולת המסוכנת , המסמך ישונה בהתאם לרבות סוג הטיפול ומתקן הטיפול.

בברכה,

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ בעל היתר הרעלים / בעל העסק מפעל הטיפול

(חתימה וחותמת העסק - יצרן הפסולת המסוכנת)